

# OCM 滚子链的点检

## 1.点检项目

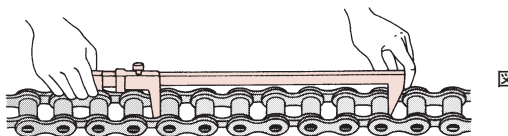
状 况	点 检 项 目
目视检查链条的运转情况 观察有无异常。	1.有无异常噪音 2.链条是否抖动 3.链条是否浮于链轮上 4.链条是否完全贴合链轮 5.链条有无打结 6.有无适度上油 7.链条有无触及外壳。
停止运转，仔细检查链条 和链轮的各个部分	1.大致观察下链条的外观，检查有无明显的污迹，腐蚀，上油状况，链板内侧和端面，销轴表面以及滚子外侧有无裂痕伤痕等。 2.检查链轮的齿面和齿侧面的伤痕 3.根据需要检查链板的伤痕，裂纹和扭曲度 4.根据需要测量滚子外径，观察有无伤痕，裂纹，运转不良等。 5.根据需要拆下连接销轴，检查外观和磨损情况。 6.测量链条的磨损伸长率。

## 2.点检要领

- 在适度拉伸链条后进行点检。
- 销轴上下两端(同一边)都要检查。
- 多排链的点检方法和同节距的单排链一样。
- 链条因伸展而有一定的使用限度，限度随齿数的改变而变化，为预防过度使用将标准尺寸的1.5%的伸长量作为限度。但是，齿数多的情况下如下修正。  
 大链轮齿数----60到80个的情况下，链条伸长率为--1.2%  
 大链轮齿数----81到100个的情况下，链条伸长率为--1.0%  
 大链轮齿数----101个以上的情况下，链条伸长率为--0.8%
- 测量几个链节滚子间的内侧长度(L1)和外侧长度(L2)，计算判定长度(L)

$$L = \frac{L_1 + L_2}{2}$$

- 测量时为了尽可能减少误差，一般测6到10链节。

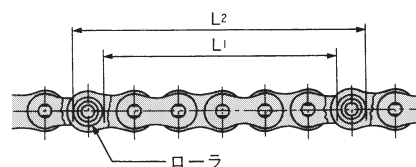


用游标卡尺测量6个链节

- 计算链条的伸长率

$$\text{伸长率} = \frac{\text{判定长度} - \text{标准长度}}{\text{标准长度}} \times 100 (\%)$$

$$\text{标准长度} = \text{链条节距} \times \text{节数}$$



长度测定图