

OCM滚子链的点检

3. 上油状况点检

要判断上油状况是否合适，需将链条从链轮卸下后查看销轴和套筒的内侧。表面若有碎屑翘起，或呈红色，暗褐色的情况，则是上油不良。有时油槽内油量不足，不能给运转的链条上足油，所以需要经常点检。

4. 链片的点检

只要根据额定功率表来选择链条，此链条最少可拥有链条张力7倍以上的强度值，绝对不会断裂。但是，如果有超过容许的工作载荷重复作用于链条，可能会引起链条疲劳损坏。这种情况下，安全起见最好检查下链条有无损坏。如右图所示，疲劳常见于链板的侧面，必须仔细检查有无裂痕。



容易产生裂痕的部位

5. 滚子的点检

滚子在与链轮的齿咬合时会受到冲击。

正常情况下没有问题，但是若遇到类似链条抖动等异常情况时，冲击载荷会增大，进而产生疲劳损坏。如右图所示，滚子会产生裂痕，安全起见滚子也需要和链板一样进行点检。



滚子的裂痕

6. 产生疲劳损坏后的处理

链板和滚子会产生疲劳损坏。一旦发生这种情况，必须查明原因并解决。这种情况通常发生于链条抖动，或预测以上的极大的张力作用于链条时。一旦链条疲劳破损后，代表每个零件也受到了反复张力的影响，需要全部替换。

7. 链轮的点检

链条和链轮的咬合是否正常，可由滚子与齿面的接触状态来判断。正常的咬合如图A所示，滚子均匀完整接触齿面，而图B中接触面偏向一边，则表示链轮安装时未校准中心或链条发生抖动，此时须再次点检。正常情况下滚子接触齿底的略上方处，但在一开始施力于链条时，链条松边残留张力，会稍稍触及齿底，此时接触面最多的还是图A的位置。只是若在安道尔张力作用下接触面为齿底中央。

