

## 滚子链传动时发生的问题，原因与对策

问题	原因	对策
链片内部，链轮和齿部侧面磨损	链轮安装时中心未对齐	用直尺靠近链轮侧面重新校准中心
链条明显抖动	运转不匀速	调整链条速度。改变链条张力。安装防抖装置（惰轮和张紧装置）
	负载变动过大	使用液压变矩器或液力耦合器
	不均匀的磨损	立即更换链条，均匀上油。
链条灵活度不良，打结僵硬	严重超载	减少负荷。使用载荷力大的链条。
	供油方式不正确	清洗链条后按使用条件上油。
	出现腐蚀现象	安装链条保护层。定期清洗并上油。
	安装错误	更换新的链条。检查链轮和轴的安装状态，并修正。
产生异常噪音	链条松紧度过大或过小	调整链轮中心距，使链条在传动中保持最合适的松紧度。
	链条，链轮明显磨损	更换链条，链轮。
	供油方式不正确	按使用条件上油。润滑油黏度越高噪音越低。
	安装错误	检查链轮和轴的安装状态，并修正。
	链条外壳，轴承的安装错误	确认链条外壳与链条无接触，重新旋紧轴承螺栓。
	不符合使用条件	调整链条速度，改变链条张力，安装防抖装置。
脱齿现象	严重超载	减少负荷。使用载荷力大的链条。
	链条磨损严重	更换链条。
	链轮有问题	更换链轮
滚子，套筒裂开	转数与载荷超过正规的选定值	重新选择链条
	供油不充分	按使用条件上油。
	链条抖动过大	改变张紧装置或安装防抖装置，降低抖动
	有异物	清除异物。安装护具。
销轴断裂	承受预测之外的冲击载荷	重新选择链条。利用缓冲装置降低冲击力。
	环境恶劣，链条腐蚀。	安装链条保护层，或定期清洗链条并上油。
链条卷入链轮	链轮中心距过长	缩短中心距或替换惰轮。
	链条过于松弛	减少松弛量或替换惰轮。
从动轴的回转不匀速	链条，链轮选择错误	选用节距小的链条或齿数大的链轮。
链板断裂	预测以外的冲击	重新选择链条
		利用缓冲装置降低冲击力。
		改善启动方式
	链条抖动	安装惰轮以防止抖动
	从动侧的惯性比预测值大	重新选择链条，增加链条排数，或选用更大的链条